

# WB 551 BASECOAT RM

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## Omschrijving

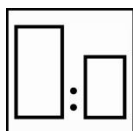
Autocoat BT WB 551 Basecoat is een watergedragen basislak die kan worden toegepast voor een twee of drie laagssysteem. Geschikt voor herstel en nieuw te spuiten bedrijfsvoertuigen. Deze basislak dient te worden afgelakt met een blanke lak die zorgt voor glans en bescherming.

## Product en bijbehorende materialen

*Autocoat BT WB 551 Basecoat RM* (bevat 5% op gewicht Autowave Additief LP voor metallic/pearl kleuren)

*Autocoat BT WB 551 Basecoat Activator (solids)*: Watergedragen basecoat activator voor gebruik in alle uni kleuren bij standaard applicatiecondities van ongeveer 22°C en hoger bij een relatieve vochtigheid tussen de 20% en 80%. **Goed schudden voor gebruik.**

*Autocoat BT WB 551 Basecoat Activator (metallics/pearls)*: Watergedragen basecoat activator voor gebruik in alle effect kleuren bij standaard applicatiecondities van ongeveer 22°C en hoger bij een relatieve vochtigheid tussen de 20% en 80%. **Goed schudden voor gebruik.**



## Toe te voegen producten Autowave Additive LP

Na zorgvuldig mengen van de toners kan hieraan 5 gewichtsdelens Autowave LP Additive worden toegevoegd.

Roer dit vervolgens goed door en voeg daarna pas de Activator WB toe.

*Gebruik Autowave Additive LP **niet in solid kleuren!***

## Grondstofbasis

Autocoat BT WB 551 Basecoat: Watergedragen acrylaatdispersie

## Ondergronden waarop toepasbaar en manier van voorbehandelen

- **Oude laklagen**: ontvetten, droog schuren met schuurpapier grofte P500 (3M 255P of Mirka Gold). Nat schuren kan ook: met waterproof schuurpapier grofte P1000 (3M 314 of 734). Stofvrij maken en isoleren met een sealer of filler.
- LV 350 Filler
- LV 350 Filler Varicolor
- LV 250 Primer EP
- LV 350 Primer EP
- LV 850 Sealer
- LV 351 Topcoat

Raadpleeg de technische informatiebladen van deze producten.

### Noot:

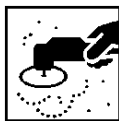
Autocoat BT WB 551 Basecoat nooit rechtstreeks over 800 Washprimer AS of 800 Washprimer Beige spuiten, maar vooraf isoleren met een sealer of filler.

BT Fillers: Breng niet aan over twee lagen BT Fillers nat-in-nat.

BT Sealers: Breng niet meer dan één volle laag aan.

# WB 551 BASECOAT RM

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK



## Voorbehandeling

Verwijder eventuele verontreiniging van de ondergrond met een gepaste ontvetter zoals Autocoat BT WB550 Degreaser SF of Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover.



P400  
P500

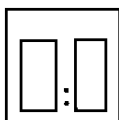
Schuren met droog schuurpapier: P500 als laatste schuurstap

- U kunt de ondergrond voorschuren met grovere schuurkorrel P360-P400
- Hanteer een maximum verschil (of minder) van 100 schuurkorrelgrootte tussen de schuurstappen.

P1000

Schuren met nat schuurpapier: P1000 als laatste schuurstap (niet aanbevolen)

- U kunt de ondergrond voorschuren met grovere schuurkorrel P600-P800
- Hanteer een maximum verschil (of minder) van 200 schuurkorrelgrootte tussen de schuurstappen.

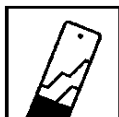


## Mengverhouding en productcombinatie

100 volumedelen Autocoat BT WB 551 Basecoat (gemengd met Autowave Additive LP)

20 volumedelen Autocoat BT WB 551 Basecoat Activator

Gebruik hiervoor maatlat 14.



100:20

Zwenk de Autowave voor schenken met de hand om, om zo de opgebouwde structuur eenvoudig te verstoren. Roer de gemengde toners zorgvuldig alvorens de Activator toe te voegen. Het is raadzaam de Autowave voor gebruik door een 125 µm lakzeef te filteren.



Maatlat 14

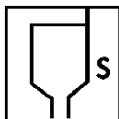
### Noot:

Voorkom het contact met organische oplosmiddelen

Autowave MM 888 en 245 mengkleuren dienen voor gebruik goed te worden opgeroerd

Meng een Autowave MM 888 (metallic) toner altijd met minimaal 4 delen Autowave MM 666.

Aan Autowave MM solid kleuren hoeft geen Autowave MM 666 toegevoegd te worden



## Spuitviscositeit bij 20°C

Din Cup niet toepasbaar

**Noot:** Minimale verwerkingstemperatuur 15°C.

## Potlife bij 20°C

3 maanden



## Afstelling spuitapparatuur

### Spuitpistool:

Bovenbeker HR

Drukvat:

bar luchtdruk.

\* Inlaatdruk aan het pistool

### Spuitopening:

1.4 – 1.6 mm

1.0 – 1.1 mm

### Spuitdruk:

2.4 bar \*

1 bar (300cc/min) bij de vloeistoftip, 2.2-2.4

## Verwerking

### Kleurencirkel

Indien er geen voorkleur wordt voorgeschreven, kunt u gebruik maken van de kleurencirkel om een voorkleur te kiezen, dit voor optimale dekking van de WB551 Basecoat.

# WB 551 BASECOAT RM

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK



## Metallic en parelmoerkleuren

Spuit een vloeiende laag en laat deze vervolgens drogen tot een volledig mat uiterlijk is verkregen. Spuit hier vervolgens een iets dunner laag (80%) over en laat ook deze weer tot mat opdrogen. Wanneer nodig spuit als laatste een nevel laag, verlaag hiervoor de druk naar 1-1½ bar en vergroot de spuitafstand tot ongeveer 30 cm.

De droging (uitdamp tijden) kunnen worden verkort door:

- Luchtversnelling,
- Stoken: 30 minuten bij 60°C.

## Solid kleuren

Spuit een vloeiende laag en laat deze vervolgens drogen tot een volledig mat uiterlijk wordt verkregen. Spuit vervolgens een tweede laag en laat ook deze opdrogen tot mat. Spuit indien noodzakelijk een derde laag.

De droging (uitdamp tijden) kunnen worden verkort door:

- Luchtversnelling,
- Stoken: 30 minuten bij 60°C.

Droog voor een minimum periode van 15 minuten (max. 48 uur) bij 25°C voordat de blanke lak aangebracht wordt. Breng bij voorkeur de blanke lak dezelfde dag aan als de basecoat. De basecoat dient volledig mat & droog aanvoelen.

## Meerdere kleuren (design)

Spuit ter voorkoming van het onder het tape doorlopen van de lak eerst een dunne hechtlaag. Spuit vervolgens als hierboven beschreven. Droog de basecoat voor het aanbrengen van de tape 30 minuten bij 60°C. Zorg ervoor dat het object volledig is afgekoeld voordat de folie of tape wordt aangebracht.

Aanbevolen folie: Colad Masking Paper

Aanbevolen tape: 3M 9 mm 4737T fine line tape, 3M 12 mm blue fine line tape en 3M 19 mm scotch tape blue.

## Spotrepairs

Spuit de reparatieplek in dunne lagen tot gedekt bij iets lagere spuitdruk. Laat de basecoat vervolgens drogen tot een mat uiterlijk is verkregen. U kunt de droging van de basislak versnellen door de luchtsnelheid te verhogen (dry jets). Spuit vervolgens uit op de randen van reparatieplek en laat ook deze laag weer geheel mat opdrogen. Wanneer nodig kan er bij metallic kleuren een nevel laag worden aangebracht, vergroot dan de spuitafstand. Verwijder overspray met een kleefdoek.

In geval van goed dekkende kleuren, kan er Autowave MM 666 toegevoegd worden aan de RM kleur, om er voor te zorgen dat de kleur transparanter wordt.

## Voorspuiten met Autowave MM 666

Bij het uitspuiten van (zilver) metallic kleur, kunt u de uitnevelzone eerst voorspuiten met een laag aangemaakte Autowave MM 666. De metallic deeltjes zullen hier mooier in worden opgenomen, wat het eindresultaat ten goede komt.

Meng 100 delen Autowave MM 666 met 20 delen Activator en breng één gesloten laag aan over de gehele uitspuitzone. Breng vervolgens de kleur aan in de half natte voorlaag en zorg ervoor dat de kleur tijdens de applicatie binnen het voorlaag gebied blijft. Let hierbij goed op de uitdamp tijden.

## Special effect kleuren (SEC-kleuren)

Wanneer er een zwarte voorkleur wordt voorgeschreven voor bijvoorbeeld special effect kleuren, gebruik dan Autowave MM 400.

# WB 551 BASECOAT RM

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK



30 min. 60°C

## Droging

Vochtigheid en luchtverplaatsing zijn van invloed op de uitdamprijden en droogrijden van Autocoat BT WB 551 Basecoat.

De droging (uitdamprijden) kan worden verkort door:

- stoken: 30 minuten bij 60°C, zorg dat het object volledig is afgekoeld voor het aanbrengen van de volgende kleur of blanke lak
- luchtversnelling (plaats de windjets op ± 1 meter van het gespoten object)

---

## Laagdikte per laag

12 – 25 µm bij voorgeschreven applicatiemethode.

*De totale laagdikte van Autocoat BT WB551 Basecoat mag bij voorkeur niet hoger zijn dan 30 µm. Wanneer dit wel het geval is, verleng (verdubbel) de uitdamprijd en verleng de stookrijd met 10-20 minuten bij 60°C. Dit voor optimale uitdamprijden en waterverdamping. Zorg ervoor dat er voldoende blanke lak (minimaal 40 µm) wordt aangebracht voor optimale bescherming.*

---

## Theoretisch uitspuitvermogen

6-10 m² per liter spuitklaar materiaal bij voorgeschreven applicatie.

Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als: vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

---

## Stofdeeltjes verwijderen

25 minuten na de drogingscyclus kunt u de eventuele aanwezige stofdeeltjes in de Autocoat WB551 Basecoat verwijderen door deze voorzichtig te schuren met P500 droog schuurpapier. Maak het oppervlak zorgvuldig stofvrij alvorens deze over te spuiten.

---

## Overspuitbaar met

LV 853 Clear  
100 Clear HS  
300 Clear  
Autoclear mat

## Overspuitrijd

Vóór applicatie van de blanke lak:  
Autocoat BT WB 551 Basecoat RM dient volledig mat en droog aan te voelen.  
Minimaal: 15 minuten bij 25°C  
Maximaal: 48 uur bij 25°C.

*Wanneer deze maximale rijd is overschreden, ruw de ondergrond op en breng opnieuw een laag basecoat aan.*

## WB 551 BASECOAT RM

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### Reinigen spuitapparatuur

Reinig de spuitapparatuur grondig met Autowave Guncleaner of WB550 Guncleaner. Spoel de spuitapparatuur door met schoon gedemineraliseerd water voordat Autocoat BT WB551 gebruikt wordt.

- Gebruik geen conventionele verdunningen, alleen weer gedroogde basecoat / materiaal verwijderd dient te worden.
- Zet de spuitpistool niet voor langere tijd weg in de Autowave Guncleaner, WB 550 Guncleaner of Activator.

Reinig de apparatuur **niet met organische oplosmiddelen!**

---

### Houdbaarheid

Alle gemengde uni en metallic/pearl Autocoat BT WB 551 Basecoat kleuren zonder activator:

- 3 maanden bij 20°C

Alle gemengde uni en metallic/pearl Autocoat BT WB 551 Basecoat kleuren met activator:

- 1 maand bij 20°C

De opgegeven houdbaarheid is geldig voor ongeopende verpakkingen opgeslagen bij een temperatuur van 20°C. Voorkom extreme temperatuurwisselingen.

**Niet opslaan bij temperaturen lager dan 5°C of hoger dan 35°C.**

Bevriezing veroorzaakt gelling en klonten in Autocoat BT WB551 Basecoat RM, dit kan dan niet langer gebruikt worden.

---

### Vluchtige organische stoffen

De wettelijk toegestane hoeveelheid oplosmiddel voor deze productgroep (product categorie IIB.d) is: 420 gram per liter spuitklaar materiaal. De hoeveelheid oplosmiddel voor dit product bedraagt 350 gram per liter spuitklaar.

---

### Belangrijk!

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt [www.autolakken.nl](http://www.autolakken.nl) of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

# WB 551 BASECOAT RM

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

<b>Akzo Nobel Car Refinishes bv.</b>	
<b>Autolakken Nederland</b>	<b>Tel: +31 713083333</b>
<b>Postbus 3</b>	<b>E mail: arl.tv@akzonobel.com</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>Internet: www.autolakken.nl</b>
<b>UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK</b>	
<p><b>BELANGRIJKE OPMERKING</b> De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.</p> <p>De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.</p> <p><b>Hoofd kantoor:</b> Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. <a href="http://www.sikkenscv.com">www.sikkenscv.com</a></p>	