

LV 350 FILLER BEIGE / LIGHT GRAY / DARK GRAY

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Tweecomponenten acrylaatfiller voor het spuiten van vrachtwagens en staalconstructies. Is zowel als nat-in-nat als ook als een schuurfiller te gebruiken. Chromaatvrij.

Product en bijbehorende materialen

LV 350 Filler
LV 350 Hardener Medium
LV 351 Hardener Hi-Flo
LV 350 Filler Hardener Sanding
LV 350 Filler Reducer Medium
LV 350 Filler Reducer Slow

Desgewenst toe te voegen producten

Elast-o-Actif
Structure Paste Fine

Grondstofbasis

LV 350 Filler: Acrylaathars
Hardeners: Polyisocyaanathars



P320

Ondergronden waarop toepasbaar en manier van voorbehandelen

Oude laklagen: ontvetten en droog schuren met grofte P320. Stofvrij maken.

Polyester en plywood: afspoelen met warm water, ontvetten en droog schuren met grofte P320 of opruwen met 3M Scotch Brite Very Fine (paars). Stofvrij maken.

Polysurfacer: droog schuren met grofte P320 en stofvrij maken.

Hout en betonplex: droog gladschuren met grofte P220. Stofvrij maken.

Sikkens polyesterplamuren: strakschuren met droog schuurpapier grofte P120. Naschuren met grofte P220 en P320. Stofvrij maken. Spuit 'tot kaal metaal doorgeschuurde plekken' eerst in een laag [LV 851 Washprimer AS](#).

Autocoat BT (LV) Washprimer

Autocoat BT LV 250 Primer EP

Autocoat BT LV 350 Primer EP

Als 'onderdeel' van een laksysteem toepasbaar op

Staal: stralen tot de Zweedse reinheidsgraad SA 2½-3 of ontvetten en droogschuren met grofte P120, P220 of P320. Stofvrij maken. De te kiezen schuurgrofte is afhankelijk de staat waarin het staal verkeert en de eisen die u aan de glans van een aflak stelt. Spuit voor optimale roestwering eerst een laag [800 Washprimer AS](#).

Aluminium, verzinkt staal en roestvaststaal: ontvet de ondergrond en ruw op met 3M Scotch Brite Very Fine (paars). Stofvrij maken. Spuit altijd eerst een laag LV 851 Washprimer AS. Laat deze primer minimaal 15 minuten uitdampen en spuit dan over met LV 350 Filler.

Gebruik het juiste schuurpapier

De genoemde schuurgroftes zijn gebaseerd op 3M type 255P of Mirka Gold.



Autocoat BT

LV 350 FILLER BEIGE / LIGHT GRAY / DARK GRAY

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

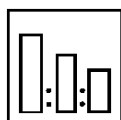
Aankleuren

U kunt LV 350 Filler aankleuren met maximaal **10** volumedelen topcoat. Voeg **daarna** pas verharder toe. **LET OP: De Dark Gray mag niet aangekleurd worden!**

Noot: De droging zal door toevoegen van Topcoat worden vertraagd.

Steenslagbestandheid

Het aankleuren van LV 350 Filler zorgt voor optimale steenslagbestandheid. In het geval van Dark Grey kan er 10% Elast-o-Activ toegevoegd worden.



100 : 20 : 40

Mengverhouding en productcombinatie

A. Nat-in-nat versie

100 volumedelen LV 350 Filler

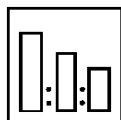
20 volumedelen LV 350 Hardener Medium of LV 351 Hardener Hi-Flo

40 volumedelen LV 350 Filler Reducer Medium of Slow



Maatlat 23

Gebruik hiervoor maatlat 23



100 : 50 : 25

B. Schuurversie

100 volumedelen LV 350 Filler

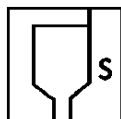
50 volumedelen LV 350 Filler Hardener Sanding

25 volumedelen LV 350 Filler Reducer Medium of Slow



Maatlat 11

Gebruik hiervoor maatlat 11



16-19 seconden

Spuitviscositeit bij 20°C

A: 16-19 seconden (gemeten met een DIN Cup 4)

B: 16-17 seconden (gemeten met een DIN Cup 4)

Noot: Minimale verwerkingstemperatuur 18°C.

Potlife bij 20°C

A: 1½ - 2 uur

B: 1 - 1½ uur

Spuitapparatuur



1.5-1.6 mm

Spuitpistool:

Bovenbeker HR

Onderbeker HR

Drukvat

*) Inlaatdruk aan het spuitpistool.

Spuitopening:

1.5 - 1.6 mm

1.8 - 2.2 mm

0.85 - 1.2 mm

Spuitdruk:

2.4 bar*

2.4 bar*

3 - 5 bar

LV 350 FILLER BEIGE / LIGHT GRAY / DARK GRAY

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK



A: 1-2 x 1 laag
B: 2-3 x 1 laag

Verwerking bij 20°C

A: Spuit, afhankelijk van de gewenste laagdikte, 1-2 lagen met een uitdamp tijd van 5-10 minuten tussen de lagen.

B: Spuit, afhankelijk van de gewenste laagdikte, 2-3 lagen met een uitdamp tijd van 5-10 minuten tussen de lagen.

De uitdamp tijden tussen de lagen is afhankelijk van de gespoten laagdikte en de temperatuur en luchtsnelheid in de spuitcabine.

Laagdikte per laag

A: 20-25 micrometer.

B: 25-30 micrometer.

Theoretisch uitspuitvermogen

A: 9 m² per liter spuitklaar materiaal bij een laagdikte van 40 micrometer.

B: 5 m² per liter spuitklaar materiaal bij een laagdikte van 70 micrometer.

Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als: vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.



40-55 min.
bij 20°C.

Nat-in-nat overspuiten

Bij gebruik van **LV 350 Filler Reducer Medium** is LV 350 Filler na **40 minuten** uitdampen binnen 24 uur zonder schuren overspuitbaar.

Bij gebruik van **LV 350 Filler Reducer Slow** is LV 350 Filler na **55 minuten** uitdampen binnen 24 uur zonder schuren overspuitbaar.

Als meer dan 24 uren zijn verstreken, moet u LV 350 Filler eerst schuren.

Let op: De maximale overspuit tijd van de LV 350 Filler bij WB551 Basecoat is **6 uur!**



1 uur bij 60 C.
overnacht
bij 20 C

Schuurversie

De schuurversie is na 1 uur bij 60°C , of na overnacht drogen schuurbaar. Gebruik voor het schuren van de filler schuurgrofte P320 – P500.

Overspuitbaar met

Topcoats en Basecoats

Toepassing op kunststofdelen

Als u LV 350 Filler wilt spuiten op flexibele of zachte kunststof autodelen, dan moet u Elast-o-Actif toevoegen.

Type kunststof	Percentage Elast-o-Actif
Hard	-
Flexibel	30%
Zacht	50%

Voeg altijd eerst Elast-o-Actif aan LV 350 Filler toe. Meng dit goed en voeg **daarna** pas verharder en verdunning toe.

Lees voor gedetailleerde informatie T.I. 6.14 BT.



Autocoat BT

LV 350 FILLER BEIGE / LIGHT GRAY / DARK GRAY

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Reinigen spuitapparatuur

Met Sikkens Solvent of een Sikkens spoelverduunning.

Kleur

Lichtgrijs
Beige
Donkergrijs

Vluchtige organische stoffen

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,c) in gebruiksklare vorm is max. 540 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 540 g/l.

Minimale houdbaarheid

In onaangebroken verpakking bij 15 tot 20°C:

LV 350 Filler Beige/Gray	2 jaar
LV 350 Filler Dark Gray	1 jaar
LV 350 Hardener Medium:	1 jaar
LV 350 Hardener Hi-Flo	1 jaar
LV 350 Filler Hardener Sanding:	1 jaar
LV 350 Filler Reducer Medium:	4 jaar
LV 350 Filler Reducer Slow:	4 jaar

De produktiedatum is vermeld op de verpakking. Zie ook t.i. 7.11 BT.

Belangrijk!

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt www.autolakken.nl of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

LV 350 FILLER BEIGE / LIGHT GRAY / DARK GRAY

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Akzo Nobel Car Refinishes bv.	
Autolakken Nederland	Tel: +31 713083333
Postbus 3	E mail: arl.tv@akzonobel.com
2170 BA Sassenheim	Internet: www.autolakken.nl
UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK	
<p>BELANGRIJKE OPMERKING De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.</p> <p>De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermd merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.</p> <p>Hoofd kantoor: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com</p>	