

# LV 351 TOPCOAT

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## Omschrijving

Duurzame tweecomponentenlak op polyesterbasis voor het spuiten van vrachtwagens en staalconstructies. Dekt zeer goed door een hoge pigmentering. Autocoat BT LV 351 Topcoat voldoet aan de meest recente emissienorm van 420 g/l.

## Product en bijbehorende materialen

LV 351 Topcoat  
LV 351 Hardener Medium  
LV 351 Hardener Hi-Flo  
LV 351 Reducer Fast  
LV 351 Reducer Medium  
LV 351 Reducer Slow  
LV 351 Accelerated Reducer  
LV 351 Air Dry Additive

## Desgewenst toe te voegen producten:

Autocoat BT 800 Matting Paste 475

## Grondstofbasis

Polyesterhars

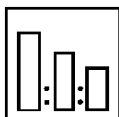


P500

## Ondergronden waarop toepasbaar en manier van voorbehandelen

- **Oude laklagen:** ontvetten en schuren met droog schuurpapier grofte P500. Stofvrij maken.
- **Polyester en plywood:** afspoelen met warm water en ontvetten. Opruwen met 3M Scotch Brite Very Fine (paars) of schuren met droog schuurpapier grofte P320-P500. Stofvrij maken. Breng zonodig eerst een filler aan, bijvoorbeeld LV 350 Filler.
- **Sikkens Fillers:** zie hiervoor het desbetreffende technisch informatieblad.
- **Sikkens Washprimers\*:** zie hiervoor het desbetreffende technisch informatieblad.
- **LV 850 Sealer**
- **LV 250 Primer EP**
- **LV 350 Primer EP**
- **LV 250 Primer**

\*Wij adviseren voor optimale systeemeigenschappen voor aanbrengen van de aflak altijd eerst een filler aan te brengen. In geval van 851 Washprimer AS is dit zelfs noodzakelijk en voor de overige washprimers is dit noodzakelijk bij een relatieve vochtigheid lager dan 30% en hoger dan 75%.

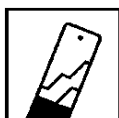


100 : 40 : 30

## Mengverhouding en productcombinatie

### Standaard

100 volumedelen LV 351 Topcoat  
40 volumedelen LV 351 Hardener Medium  
30 volumedelen LV 351 Reducer



Maatlat 32

### Versneld systeem

100 volumedelen LV 351 Topcoat  
40 volumedelen LV 351 Hardener Medium  
30 volumedelen LV 351 Accelerated Reducer



# Autocoat BT

# LV 351 TOPCOAT

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## Grote oppervlakken

100 volumedelen LV 351 Topcoat  
40 volumedelen LV 351 Hardener Hi-Flo  
30 volumedelen LV 351 Reducer

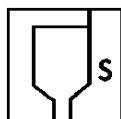
Gebruik hiervoor maatlat 32

## Air Dry Additive mengverhouding

100 volumedelen LV 351 Topcoat  
5 volumedelen LV 351 Air Dry Additive  
40 volumedelen LV 351 Hardener Medium / Hi-Flo  
30 volumedelen LV 351 Reducer

## Design Werk

100 volumedelen LV 351 Topcoat  
5 volumedelen LV 351 Air Dry Additive  
40 volumedelen LV 351 Hardener Hi-Flo  
30 volumedelen LV 351 Reducer Medium



16-20 seconden

## Spuitviscositeit bij 20°C

16 - 20 seconden (gemeten met een DIN Cup 4)

## Potlife bij 20°C

Gemengd met LV 351 Reducer:	1½ - 2 uur*
Gemengd met LV 351 Accelerated Reducer:	30-45 minuten
Gemengd met LV 351 Air Dry Additive:	20 minuten (icm LV 351 Accelerated Reducer)
Gemengd voor Design Werk:	20-45 minuten

\*Bij temperaturen hoger dan 30°C zal de potlife 1 uur bedragen.



1.4 – 1.6 mm

## Spuitapparatuur

### Spuitpistool:

Bovenbeker HR  
Onderbeker HR  
Drukvat  
Airless  
Airmix

### Spuitopening:

1.4 - 1.6 mm  
1.6 - 1.8 mm  
0.85 - 1.0 mm  
4.09-6.09  
4,09-6.09

### Spuitdruk:

2.4 bar\*  
2.4 bar\*  
3 - 5 bar  
140-160 bar  
60-90 bar (materiaaldruk)  
2-3 bar (luchtondersteuning)

Gebruik in geval van Airmix applicatie LV 351 Reducer Medium of Slow.

\*) Inlaatdruk aan het spuitpistool.



1½ x 1 laag

## Verwerking bij 20°C

Spuit een dunne gesloten laag voor.  
Breng na 5-10 minuten uitdampen een vloeiende laag aan.

**Noot:** Minimale verwerkingstemperatuur 18°C.

# LV 351 TOPCOAT

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## Laagdikte

40 – 60 micrometer.

## Theoretisch uitspuitvermogen

17-18 m<sup>2</sup> per liter stammateriaal of 10-11 m<sup>2</sup> per liter spuitklaar materiaal bij een laagdikte van 50 micrometer. Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als: vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.



35 min.60°C  
15 min.60°C

## Droging

De hieronder aangegeven droogtijden zijn gebaseerd op opbjecttemperatuur. Houd rekening met de tijd die nodig is om het object in de cabine op te warmen tot 60°C

### Standaard systeem

	20°C	40°C	60°C
Stofdroog	1 ½ uur	15 minuten	10 minuten
Hanteerbaar	6 – 8 uur	1 – 1 ½ uur	30 minuten

### Versneld systeem

	20°C	40°C	60°C
Stofdroog	30–45 minuten	10 minuten	5 minuten
Hanteerbaar	2 – 3 uur	45 minuten	15 minuten

### Air Dry Additive mengverhouding

	20°C	40°C	60°C
Stofdroog	30 minuten	5 – 10 minuten	< 5 minuten
Hanteerbaar	2 uur	20 minuten	10 minuten

### Design werk

	20°C	60°C
Afplakbaarheid	2 – 3 uur	15 minuten

# LV 351 TOPCOAT

## UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### Overspuitbaar

Een tweede kleur LV 351 Topcoat kan aangebracht worden na de volgende droogtijden. Wanneer er afgeplakt dient te worden gebruik dan de Design Werk mengverhouding:

**Met LV 351 Topcoat:** Na minimaal 1½-2 uur en maximaal 48 uur na droging bij 20°C of  
Na minimaal 20-25 minuten en maximaal 36 uur na droging bij 60°C.

LV 351 Topcoat kan worden afgelakt met LV 853 Clear na de volgende droogtijden:

**Met LV 853 Clear:** Na minimaal ¾-1 uur en maximaal 48 uur na droging bij 20°C of  
Na minimaal 20-25 minuten en maximaal 16 uur na droging bij 60°C.

Indien de maximale overspuittijd is verstreken moet u de laklaag voor dat u deze overspuit eerst opruwen (3M Scotch Brite Ultra Fine (grijs) of een laag LV 850 Sealer aanbrengen.

In geval van overspuiten met Autocoat WB 551 Basecoat of Autobase Plus adviseren wij al-tijd eerst LV 850 Sealer aanbrengen.

---

### Additionele productinformatie

Geadviseerde tapes voor design werk:

- Rechte lijn / Fine line tape: Fine Line Tape 218 van 3M
- Ronde vormen: 7386 van TESA
- Letters: Blauwe transparante folie van Avery

---

### Matteren

Indien gewenst kan LV 351 Topcoat gematteerd worden met 800 Matting Paste 475, zie voor meer informatie technisch informatieblad 9.1.34.

---

### Kleuren

Mengkleuren, RAL-en Fleetownerkleuren

---

### Vluchtige organische stoffen

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,d) in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l.

---

# LV 351 TOPCOAT

## UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### Minimale houdbaarheid

▪ LV 351 RM:	2 jaar.
▪ LV 351 MM:	2 jaar.
▪ LV 351 Hardener Medium:	1 jaar.
▪ LV 351 Hardener Hi-Flo	1 jaar.
▪ LV 351 Reducer Fast:	1 jaar.
▪ LV 351 Reducer Medium:	1 jaar.
▪ LV 351 Reducer Slow:	4 jaar.
▪ LV 351 Accelerated Reducer:	1 jaar
▪ LV 351 Air Dry Additive	6 maanden

De productiedatum is vermeld op de verpakking. Zie ook t.i. 7.11 BT.

### Belangrijk!

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt [www.autolakken.nl](http://www.autolakken.nl) of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

<b>Akzo Nobel Car Refinishes</b>	<b>Akzo Nobel Car Refinishes</b>
<b>Autolakken Nederland</b>	
<b>Postbus 3</b>	<b>Luchthavenlaan 33</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>1800 Vilvoorde</b>
<b>Tel: +31 713083333</b>	<b>Tel.+32 (0)2 255 88 54</b>
<b>E mail: arl.tv@akzonobel.com</b>	<b>E-mail: info.sikkenscr@akzonobel.com</b>
<b>Internet : www.autolakken.nl</b>	<b>www.sikkenscr.be</b>

### UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

#### BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is ontvangen, aanvaardt de aansprakelijkheid van de gebruiker. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker de benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.

#### Hoofd kantoor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)